

Caso de éxito · Pet food · CASO 01

Transición sustentable en empaque flexible

Estructura kraft con acabados STARLIGHT y SOFTTOUCH



Empaque kraft pet food premium · impresión rotograbado high-definition

ALFA Empaques desarrolló una transición estructural para una marca de pet food premium, reduciendo el impacto ambiental sin comprometer la calidad técnica ni la percepción de marca. La migración a estructura kraft con acabados STARLIGHT y SOFTTOUCH posiciona el empaque como referente en soluciones flexibles, sustentables y de alto valor agregado.

EL RETO

- **Dependencia de estructuras altamente plásticas**

El modelo anterior estaba basado en combinaciones con alta proporción de plástico, lo cual limitaba su aceptación por parte de marcas comprometidas con el medio ambiente.

- **Percepción ecológica limitada**

Las estructuras tradicionales no reflejaban una imagen natural y sustentable, restando valor en mercados premium orientados a consumidores conscientes.

• Restricciones en pedidos mínimos (MOQ)

Algunas estructuras anteriores requerían volúmenes mínimos de producción, lo que dificultaba el acceso a marcas pequeñas o en etapa de lanzamiento.

DECISIÓN TÉCNICA

Migración a estructura **kraft con acabados STARLIGHT y SOFTTOUCH**, compatible con sistemas de impresión rotograbado e impresión digital. El acabado mantiene calidad visual premium y propiedades técnicas (barrera y resistencia mecánica) propias de empaques flexibles tradicionales.

Objetivos del proyecto:

- ✓ Disminuir impacto ambiental sin sacrificar propiedades técnicas
- ✓ Mantener calidad visual y técnica del empaque
- ✓ Aumentar atractivo ecológico del producto final

RESULTADOS Y BENEFICIOS

-38%

Reducción uso de plástico

Premium

STARLIGHT + SOFTTOUCH compat. con rotograbado

Tier A

Compatible con MOQ flexibles · acceso a marcas pequeñas

CONCLUSIÓN

La adopción de estructuras con papel kraft permitió a ALFA Empaques fortalecer su compromiso con la innovación y la sustentabilidad. Esta transición no solo mantuvo los estándares técnicos de las estructuras tradicionales, sino que también mejoró la percepción ecológica del empaque y eliminó barreras para nuevos mercados.

PRODUCTO DESTACADO

Estructura Kraft con acabados STARLIGHT y SOFTTOUCH

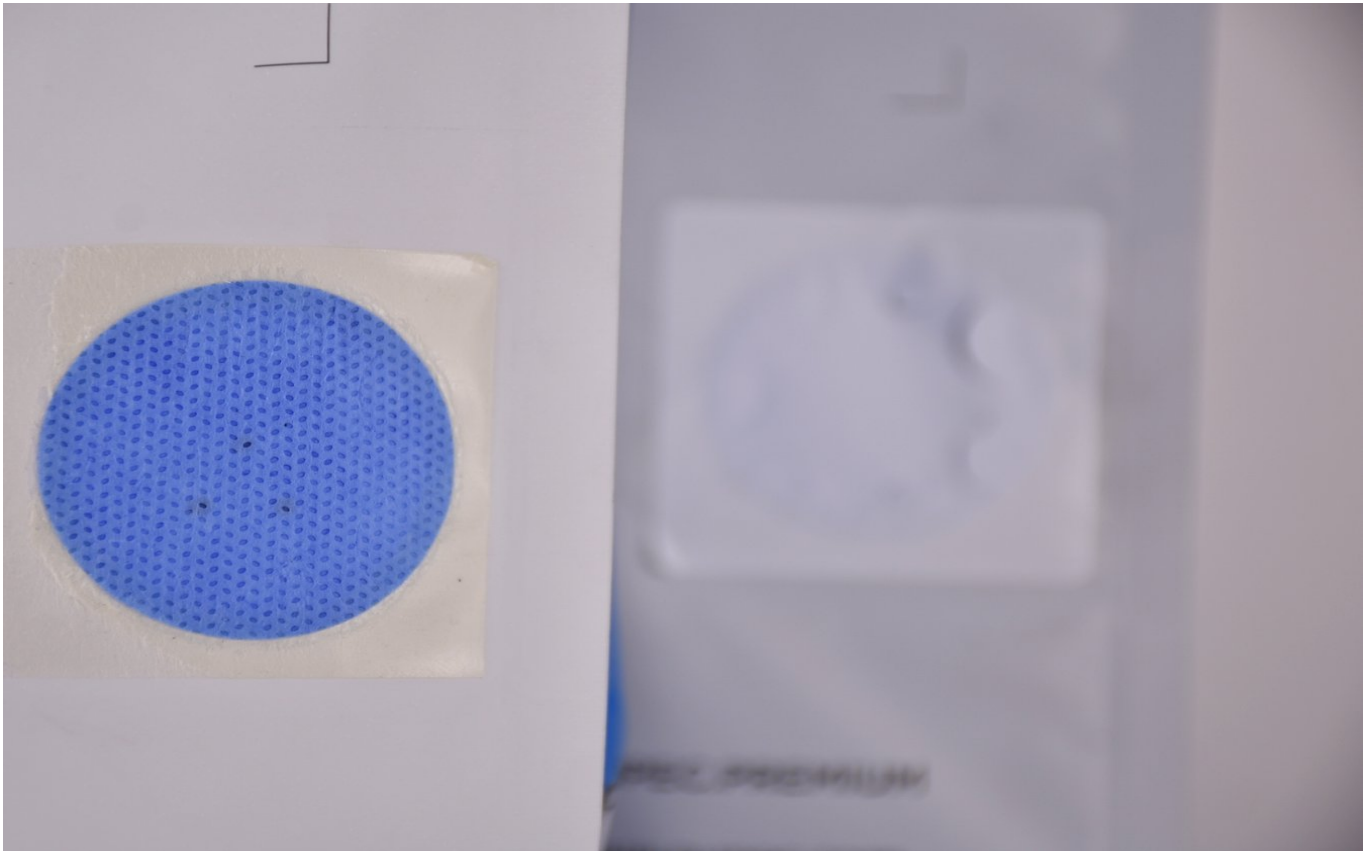
APLICACIONES

Empaque flexible · soluciones sustentables · pet food premium

Caso de éxito · Multi-industria · CASO 02

Innovación en empaque con válvulas tipo etiqueta

Eliminación de procesos de perforado y soldado



Válvula desgasificadora tipo etiqueta · integrada al laminado · sin perforado posterior

ALFA Empaques optimizó el sistema de válvulas desgasificadoras utilizado en empaques de pet food, café, snacks, productos horneados, suplementos y alimentos fermentados. La solución consistió en válvulas tipo etiqueta integradas en el diseño gráfico, eliminando procesos complejos y costosos del sistema tradicional.

EL RETO

- **Procesos operativos costosos y lentos**

El uso de válvulas plásticas requiere perforaciones y soldadura, lo que aumenta el consumo de tiempo, energía y costos de producción.

- **Limitaciones en automatización y diseño**

El sistema tradicional es difícil de automatizar y afecta la presentación visual del empaque por su forma voluminosa.

• Compatibilidad con objetivos ambientales

Las válvulas rígidas tradicionales complicaban la reciclabilidad del empaque, generando un desalineamiento con políticas de sostenibilidad.

DECISIÓN TÉCNICA

Implementación de **válvulas desgasificadoras tipo etiqueta** que se integran en el diseño gráfico durante el proceso de laminación, sin necesidad de perforado posterior. Compatible con líneas automatizadas y disponible en versiones reciclables y monomateriales.

Objetivos del proyecto:

- ✓ Optimizar procesos de fabricación y reducir tiempos asociados
- ✓ Mejorar la estética y funcionalidad del empaque con válvula discreta
- ✓ Alinear los productos con estrategias de sustentabilidad y reciclabilidad

RESULTADOS Y BENEFICIOS

100%

Eliminación procesos perforado / soldado

↓ **Tiempos**

Reducción ciclo + consumo energético en línea

Reciclable

Versiones monomaterial disponibles

CONCLUSIÓN

La implementación de válvulas desgasificadoras tipo etiqueta permitió modernizar el sistema de empaque, logrando una mejora sustancial en eficiencia operativa, diseño y sustentabilidad. Esta innovación no solo optimizó procesos: posiciona a la empresa como un actor clave en la evolución del empaque flexible funcional y responsable.

PRODUCTO DESTACADO

Válvula Desgasificadora Tipo Etiqueta

APLICACIONES

Pet food · café · snacks · productos horneados · alimentos fermentados

Caso de éxito · ★ ALFA EDGE · CASO 03

Transformación del cierre en empaque rafia BOPP

Sistema termosellado · Heat-Seal ALFA Edge



Sistema Heat-Seal ALFA EDGE en operación · automatización end-to-end sin hilo ni ribete

ALFA Empaques detectó oportunidades de mejora en la eficiencia, calidad y sustentabilidad de empaques de rafia BOPP laminada — tradicionalmente cerrados con costura y ribete. La compañía implementó un sistema de cierre termosellado, marcando importantes beneficios técnicos, operativos y visuales en productos para pet food, granos, fertilizantes y categorías industriales.

EL RETO

- **Limitaciones del sistema tradicional ribeteado**

El cierre con ribete implicaba un proceso más lento, con mayor consumo de materiales y menor capacidad de automatización.

- **Riesgos de baja hermeticidad**

La costura manual no siempre garantizaba un cierre hermético, exponiendo el contenido a humedad, plagas o contaminación.

• **Restricciones para mejorar la percepción del empaque**

El acabado manual limitaba el diseño estético del empaque, afectando la percepción de calidad del producto final.

DECISIÓN TÉCNICA

Implementación de ★ **Heat-Seal ALFA EDGE** — sistema de cierre termosellado en empaques de rafia BOPP laminada. Elimina hilo y ribete, reduce pasos en el proceso productivo, y permite automatización end-to-end con mayor hermeticidad y mejor reciclabilidad.

Objetivos del proyecto:

- ✓ Mejorar la seguridad y calidad del cierre del empaque
- ✓ Incrementar la eficiencia operativa en el proceso de producción
- ✓ Avanzar hacia empaques más sustentables y reciclables

RESULTADOS Y BENEFICIOS

100%

Hermeticidad · protección contra humedad y plagas

–Pasos

Reducción de pasos en proceso de cierre · automatización

■ Mono

Mayor reciclabilidad · sin materiales adicionales

CONCLUSIÓN

La transición al sistema de cierre termosellado en empaques de rafia BOPP laminada marca un avance estratégico para ALFA Empaques. Mejoró significativamente la calidad del cierre, la eficiencia en planta y la presentación del producto, al tiempo que contribuye al desarrollo de empaques más sustentables. El liderazgo en el sector posiciona a ALFA como respuesta a las nuevas demandas del mercado en seguridad, higiene y automatización.

PRODUCTO DESTACADO

Empaque de Rafia BOPP Laminada con Cierre Termosellado

APLICACIONES

Pet food · granos · fertilizantes · polvos industriales · productos agrícolas

Caso de éxito · Pet food premium · CASO 04

Empaque integral para alimento balanceado

Rafia PP de 4 capas + impresión rotograbado · 8 diseños personalizados



Detalle macro del rotograbado de alta definición sobre rafia PP de 4 capas — calidad fotográfica en empaque industrial

En colaboración con un destacado envasador de Querétaro, ALFA Empaques desarrolló una solución integral de empaque para una marca especializada en alimento balanceado para perros y gatos. El proyecto marcó una evolución estratégica en la calidad y funcionalidad del empaque — mejorando la experiencia del consumidor, reforzando la identidad visual de la marca y elevando la calidad percibida del producto.

EL RETO

- **Limitaciones del empaque tradicional para productos a granel**

El empaque anterior no ofrecía el nivel deseado de resistencia ni destacaba en góndola frente a competidores premium.

- **Demanda de diseños diferenciados para multi-variedades**

La gama de productos requería múltiples presentaciones visuales que representaran distintas fórmulas y tamaños, sin comprometer consistencia de marca.

• **Necesidad de reforzar la experiencia de usuario final**

Se buscaba un empaque que no solo protegiera el producto, sino que también reflejara la calidad nutricional del contenido.

DECISIÓN TÉCNICA

Rafia PP de 4 capas alta durabilidad con sistema de impresión rotograbado de alta definición. Empaque dimensionado para presentaciones de 15, 20 y 25 kg, compatible con líneas automatizadas y con 8 diseños personalizados que representan las variedades de producto.

Objetivos del proyecto:

- ✓ Diseñar un empaque resistente y duradero para alto volumen
- ✓ Aumentar el impacto visual en el punto de venta retail
- ✓ Fortalecer la percepción de marca y la satisfacción del consumidor

RESULTADOS Y BENEFICIOS

4 capas

Rafia PP alta durabilidad · presentaciones
15-25 kg

8

Diseños personalizados · adaptados a
fórmulas

Roto+

Impresión rotograbado · colores intensos
retail premium

CONCLUSIÓN

El proyecto conjunto entre ALFA Empaques y la marca es un ejemplo de cómo la innovación en materiales, impresión y diseño puede transformar un producto estándar en una propuesta de alto valor para el consumidor. Gracias a esta solución de empaque alta resistencia, visualmente atractiva y alineada con los principios de nutrición premium, la marca fortaleció su posicionamiento en el mercado y elevó su percepción de calidad.

PRODUCTO DESTACADO

Empaque para alimento balanceado de perros y gatos (15–25 kg)

APLICACIONES

Pet food premium · retail · alta rotación