

Caso de éxito · Pet food premium · CASO 04

# Empaque integral para alimento balanceado

Rafia PP de 4 capas + impresión rotograbado · 8 diseños personalizados



*Detalle macro del rotograbado de alta definición sobre rafia PP de 4 capas — calidad fotográfica en empaque industrial*

En colaboración con un destacado envasador de Querétaro, ALFA Empaques desarrolló una solución integral de empaque para una marca especializada en alimento balanceado para perros y gatos. El proyecto marcó una evolución estratégica en la calidad y funcionalidad del empaque — mejorando la experiencia del consumidor, reforzando la identidad visual de la marca y elevando la calidad percibida del producto.

## EL RETO

- **Limitaciones del empaque tradicional para productos a granel**

El empaque anterior no ofrecía el nivel deseado de resistencia ni destacaba en góndola frente a competidores premium.

- **Demanda de diseños diferenciados para multi-variedades**

La gama de productos requería múltiples presentaciones visuales que representaran distintas fórmulas y tamaños, sin comprometer consistencia de marca.

• **Necesidad de reforzar la experiencia de usuario final**

Se buscaba un empaque que no solo protegiera el producto, sino que también reflejara la calidad nutricional del contenido.

## DECISIÓN TÉCNICA

**Rafia PP de 4 capas alta durabilidad** con sistema de impresión rotograbado de alta definición. Empaque dimensionado para presentaciones de 15, 20 y 25 kg, compatible con líneas automatizadas y con 8 diseños personalizados que representan las variedades de producto.

**Objetivos del proyecto:**

- ✓ Diseñar un empaque resistente y duradero para alto volumen
- ✓ Aumentar el impacto visual en el punto de venta retail
- ✓ Fortalecer la percepción de marca y la satisfacción del consumidor

## RESULTADOS Y BENEFICIOS

**4 capas**

Rafia PP alta durabilidad · presentaciones  
15-25 kg

**8**

Diseños personalizados · adaptados a  
fórmulas

**Roto+**

Impresión rotograbado · colores intensos  
retail premium

## CONCLUSIÓN

*El proyecto conjunto entre ALFA Empaques y la marca es un ejemplo de cómo la innovación en materiales, impresión y diseño puede transformar un producto estándar en una propuesta de alto valor para el consumidor. Gracias a esta solución de empaque alta resistencia, visualmente atractiva y alineada con los principios de nutrición premium, la marca fortaleció su posicionamiento en el mercado y elevó su percepción de calidad.*

**PRODUCTO DESTACADO**

**Empaque para alimento balanceado de perros y gatos (15–25 kg)**

**APLICACIONES**

**Pet food premium · retail · alta rotación**