

Caso de éxito · ★ ALFA EDGE · CASO 03

Transformación del cierre en empaque rafia BOPP

Sistema termosellado · Heat-Seal ALFA Edge



Sistema Heat-Seal ALFA EDGE en operación · automatización end-to-end sin hilo ni ribete

ALFA Empaques detectó oportunidades de mejora en la eficiencia, calidad y sustentabilidad de empaques de rafia BOPP laminada — tradicionalmente cerrados con costura y ribete. La compañía implementó un sistema de cierre termosellado, marcando importantes beneficios técnicos, operativos y visuales en productos para pet food, granos, fertilizantes y categorías industriales.

EL RETO

- **Limitaciones del sistema tradicional ribeteado**

El cierre con ribete implicaba un proceso más lento, con mayor consumo de materiales y menor capacidad de automatización.

- **Riesgos de baja hermeticidad**

La costura manual no siempre garantizaba un cierre hermético, exponiendo el contenido a humedad, plagas o contaminación.

• **Restricciones para mejorar la percepción del empaque**

El acabado manual limitaba el diseño estético del empaque, afectando la percepción de calidad del producto final.

DECISIÓN TÉCNICA

Implementación de ★ **Heat-Seal ALFA EDGE** — sistema de cierre termosellado en empaques de rafia BOPP laminada. Elimina hilo y ribete, reduce pasos en el proceso productivo, y permite automatización end-to-end con mayor hermeticidad y mejor reciclabilidad.

Objetivos del proyecto:

- ✓ Mejorar la seguridad y calidad del cierre del empaque
- ✓ Incrementar la eficiencia operativa en el proceso de producción
- ✓ Avanzar hacia empaques más sustentables y reciclables

RESULTADOS Y BENEFICIOS

100%

Hermeticidad · protección contra humedad y plagas

–Pasos

Reducción de pasos en proceso de cierre · automatización

■ Mono

Mayor reciclabilidad · sin materiales adicionales

CONCLUSIÓN

La transición al sistema de cierre termosellado en empaques de rafia BOPP laminada marca un avance estratégico para ALFA Empaques. Mejoró significativamente la calidad del cierre, la eficiencia en planta y la presentación del producto, al tiempo que contribuye al desarrollo de empaques más sustentables. El liderazgo en el sector posiciona a ALFA como respuesta a las nuevas demandas del mercado en seguridad, higiene y automatización.

PRODUCTO DESTACADO

Empaque de Rafia BOPP Laminada con Cierre Termosellado

APLICACIONES

Pet food · granos · fertilizantes · polvos industriales · productos agrícolas